

| | |
|-----------------------------|--|
| Modèle | BT5050-5wi |
| Série | Commercial |
| Espace de coupe | X 12" x Y 12" x Z 4.5" |
| Dimension | 20" x 24" x 26" |
| Chassie | En acier 1020 soudé et recouvert |
| Structure | Aluminium type aviation 6160 |
| Table de coupe | T slot, |
| Transmission | Direct drive, vis à billes 12mm X ,Y, Z , pas vis 4mm/tour |
| Guide linéaire | 16mm axes X & Y , 12mm axe Z |
| Moteurs | Série 23 , 350 oz-in axes X, Y, Z |
| Broche | 500 Watts classification Er11 |
| Driver broche | vitesse ajustable 1000-12000rpm |
| Support | TF carte |
| Support code | G code, ISO |
| Home capteurs | Référencement machine aux 3 axes |
| Axes capteurs | Limites de fins d'axes par proximité sur tous les axes |
| Outil capteur | Auto calcul hauteur de l'outil |
| Driver résolution | En quadrature 4064 impulsions pour 360 degrés vis |
| Contrôleur | De type industriel modèle SMC4-4-16A16B |
| Alimentation | 120VAC 15A |
| Précision générale | 0.01mm/0.00039" |
| Précision de positionnement | 0.01mm/0.00039" |
| Vitesse déplacement rapide | 4000mm/min 157"/min |
| Vitesse travail maximum | 3048mm/min 120"/min |