

| | |
|-----------------------------|--|
| Modèle | BT2436-2KS |
| Série | Commercial |
| Espace de coupe | X 24" x Y 36" x Z 7" |
| Dimension | 38" x 48" x 64" |
| Chassie | En acier soudé recouvert d'aluminium de couleur |
| Chassie | Sur roulettes 5" avec pattes en inox ajustables |
| Structure | Aluminium type aviation |
| Table de coupe | T slot (vacuum table optionnel) |
| Transmission | Direct drive, vis à billes 16mm , pas vis 10mm/tour aux trois axes |
| Guide linéaire | Supporté 16mm aux trois axes |
| Moteurs | Série 23 , 600 oz-in aux trois axes (double en Y) |
| Broche | 1.9kw à l'air, classification Er11, Er20 optionnel |
| Driver broche | VFD vitesse ajustable 1000-24000rpm 3phases dc |
| Écran | Pivotant 17" |
| Support | USB |
| Portique capteurs | Auto-équerrage du portique |
| Axes capteurs | Limite de fin d'axes par proximité sur tous les axes |
| Référence capteurs | Références home sur tous les axes |
| Outil capteur | Auto calcul hauteur de l'outil |
| Driver résolution | En quadrature 8128 impulsions pour 360 degrés vis |
| Ordinateur | HP logiciel de contrôle Mach3 |
| Clavier, souris | Sans fils 2.4ghz (Jog sans fils ou filaire optionnel) |
| Alimentation | Cordon 3' nécessite prise néma14-50r avec disjoncteur double 30A |
| Précision générale | 0.01mm/0.00039" |
| Précision de positionnement | 0.01mm/0.00039" |
| Vitesse déplacement rapide | 10000mm/min 393"/min |
| Vitesse travail maximum | 6350mm/min 250"/min |
| Option 1 | 4 ième axe rotatif |
| Option 2 | 4 ième axe & 5 ième axe plateau rotatif |
| Option 3 | Graveur laser 5w, 10w, 15w |