

Modèle	BT3648-3k
Série	industriel
Espace de coupe	X 36" x Y 48" x Z 8"
Dimension	50" x 62" x 72"
Chassie	En acier 1020 soudé et recouvert d'aluminium de couleur
Chassie	Sur roulettes 5" avec pattes inox ajustables pour mise au niveau
Structure	Aluminium type aviation 6160
Table de coupe	T slot, (vortex vacuum optionnel)
Transmission	Direct drive, vis à billes 20mm X & Y, 16mm Z , pas vis 10mm/tour
Guide linéaire	Supporté 20mm axes X & Y 16mm axe Z
Moteurs	Série 34 , 2900 oz-in axes X & Y(double en Y) 2000 oz-in axe Z
Broche	3.5kw liquide, classification Er20, (4.5kw optionnel)
Driver broche	VFD vitesse ajustable 1000-24000rpm
Refroidissement	Réservoir 8 litres glycol remplissage extérieur machine repère visuel led
Refroidissement	Radiateur 240mm x 120mm fan double , thermostat de sécurité
Fluide de coupe	TTD (tool touch detection) système de fluide de coupe (optionnel)
Écran	Pivotant 17"
Contrôleur 01	Mach3
Contrôleur 02	Industriel contrôleur (optionnel)
Support	USB
Liaison	Via internet protocole
Portique capteurs	Auto-équerrage du portique
Axes capteurs	Limite de fin d'axes par proximité sur tous les axes
Outil capteur	Auto calcul hauteur de l'outil
Home capteurs	Home référence machine sur tous les axes
Driver résolution	En quadrature 8128 impulsions pour 360 degrés vis
Ordinateur	HP logiciel de contrôle Mach3
Alimentation	Cordon 3' nécessite prise néma14-50r avec disjoncteur double 40A
Précision générale	0.01mm/0.00039"
Précision de positionnement	0.01mm/0.00039"
Vitesse déplacement rapide	10000mm/min 393"/min
Vitesse travail maximum	6350mm/min 250"/min
Option possible 1	4 ième axe
Alimentation	220vac (2 phases 110v) 30A (NEMA 14-50R)