

| | |
|-----------------------------|--|
| Modèle plasma | BT4848-80A |
| Série | Commercial/industriel |
| Espace de coupe | X 48" x Y 48" x Z 6" |
| Dimension | 60" x 62" x 64" |
| Chassie | En acier soudé recouvert d'aluminium de couleur |
| Chassie | Sur roulettes 5" avec pattes inox ajustable pour mise au niveau |
| Structure | Aluminium type aviation |
| Table de coupe | Lames en acier 2"x1/8" |
| Matière résiduelle | Double baques à eau sous la table avec drain de vidage |
| Transmission | Direct drive, vis à billes 20mm X & Y, 16mm Z , pas vis 10mm/tour |
| Guide linéaire | Supporté 20mm axes X & Y 16mm axe Z |
| Moteurs | Série 34 , 2900 oz-in axes Y(double en Y) série 23 600 oz-in axe X & Z |
| Plasma | IGBT basse fréquence 80 Ampères sous 220VAC |
| Torche | IPTM80 basse fréquence refroidissent a l'air |
| Détection matériel | G31 détection matériel pour calibrage 0 Z (TOUCH N GO) |
| Option 1 | Anti-collision 3 capteurs |
| Option 2 | THC système de contrôle hauteur torche/matériel |
| Capteur 1 | Limites de fins d'axes sur tous les axes |
| Capteur 2 | Auto-équerrage de l'axe Y (portique) |
| Option 3 | Références machine X, Y, Z |
| Écran | Pivotant 17" |
| Support | USB |
| Driver résolution | En quadrature 8128 impulsions pour 360 degrés vis |
| Ordinateur | HP |
| Logiciels | Mach3 Plasma, Sheetcam |
| Clavier, souris | Sans fils 2.4ghz (Jog sans fils ou filaire optionnel) |
| Alimentation 1 | Cordon 3' nécessite prise néma14-50r avec disjoncteur double 40A |
| Alimentation 2 | Cordon 3' nécessite prise néma6-50p avec disjoncteur double 50A |
| Précision générale | 0.01mm/0.00039" |
| Précision de positionnement | 0.01mm/0.00039" |
| Vitesse déplacement rapide | 10000mm/min 393"/min |
| Vitesse travail maximum | 6350mm/min 250"/min |