

Modèle plasma	BT4848-80A
Série	Commercial/industriel
Espace de coupe	X 48" x Y 48" x Z 6"
Dimension	60" x 62" x 64"
Chassie	En acier soudé recouvert d'aluminium de couleur
Chassie	Sur roulettes 5" avec pattes inox ajustable pour mise au niveau
Structure	Aluminium type aviation
Table de coupe	Lames en acier 2"x1/8"
Matière résiduelle	Double baques à eau sous la table avec drain de vidage
Transmission	Direct drive, vis à billes 20mm X & Y, 16mm Z , pas vis 10mm/tour
Guide linéaire	Supporté 20mm axes X & Y 16mm axe Z
Moteurs	Série 34 , 2900 oz-in axes Y(double en Y) série 23 600 oz-in axe X & Z
Plasma	IGBT basse fréquence 80 Ampères sous 220VAC
Torche	IPTM80 basse fréquence refroidissent a l'air
Détection matériel	G31 détection matériel pour calibrage 0 Z (TOUCH N GO)
Option 1	Anti-collision 3 capteurs
Option 2	<b>THC</b> système de contrôle hauteur torche/matériel
Capteur 1	Limites de fins d'axes sur tous les axes
Capteur 2	Auto-équerrage de l'axe Y (portique)
Option 3	Références machine X, Y, Z
Écran	Pivotant 17"
Support	USB
Driver résolution	En quadrature 8128 impulsions pour 360 degrés vis
Ordinateur	HP
Logiciels	Mach3 Plasma, Sheetcam
Clavier, souris	Sans fils 2.4ghz (Jog sans fils ou filaire optionnel)
Alimentation 1	Cordon 3' nécessite prise néma14-50r avec disjoncteur double 40A
Alimentation 2	Cordon 3' nécessite prise néma6-50p avec disjoncteur double 50A
Précision générale	0.01mm/0.00039"
Précision de positionnement	0.01mm/0.00039"
Vitesse déplacement rapide	10000mm/min 393"/min
Vitesse travail maximum	6350mm/min 250"/min